

COMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento contém informações complementares para a manutenção, inspeção e reparos das motocicletas **HONDA CBX750F**.

Consulte o Manual de Serviços HONDA CBX750F (Código MS MJO86IP) para obter as informações não incluídas neste suplemento.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NA OCASIÃO EM QUE A IMPRESSÃO DO MANUAL FOI APROVADA.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO POR ISSO EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE.

NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AUTORIZAÇÃO POR ESCRITO.


MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

1. INFORMAÇÕES GERAIS	
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	22-2
ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE	22-4
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	22-6
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	22-7
2. LUBRIFICAÇÃO	
RADIADOR DE ÓLEO	22-10
3. MANUTENÇÃO	
TABELA DE MANUTENÇÃO	22-11
FILTRO DE AR	22-12
VELAS DE IGNIÇÃO	22-12
REGULAGEM DO FAROL	22-13
4. REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	
REMOÇÃO DO MOTOR	22-14
5. CABEÇOTE / VÁLVULAS	
TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO	22-15
ÁRVORE DE COMANDO	22-15
6. EMBREAGEM	
CILINDRO MESTRE DA EMBREAGEM	22-16
INSTALAÇÃO DA EMBREAGEM	
UNIDIRECIONAL	22-16
7. SELETOR DE MARCHAS	
INTERRUPTOR DO PONTO MORTO	22-17
8. EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	
TENSOR DA CORRENTE DO ALTERNADOR ...	22-17
9. RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / SISTEMA DE DIREÇÃO	22-18
10. RODA TRASEIRA / SUSPENSÃO	
AMORTECEDOR TRASEIRO	22-20
11. FREIO HIDRÁULICO A DISCO	
CILINDRO MESTRE DO FREIO DIANTEIRO ...	22-21
12. SISTEMA ELÉTRICO	
FAROL	22-22
INSTRUMENTOS	22-23
INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO	22-24
INTERRUPTORES DO GUIDÃO	22-25
RELÉS DO FAROL	22-26
DIAGRAMA ELÉTRICO	22-27

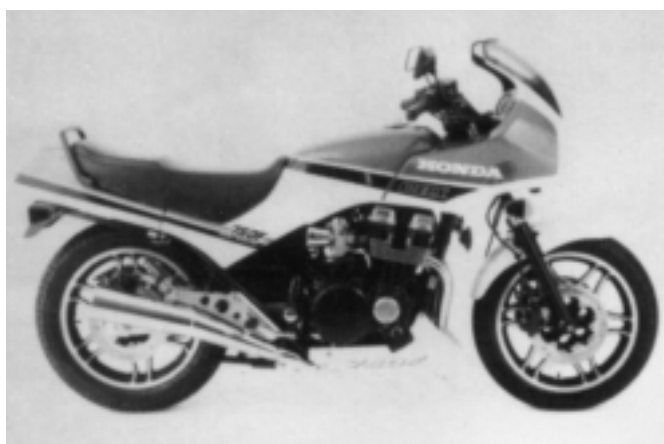
APLICAÇÃO DO MANUAL

MODELO: HONDA CBX750F
NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR: RC17E9100101~

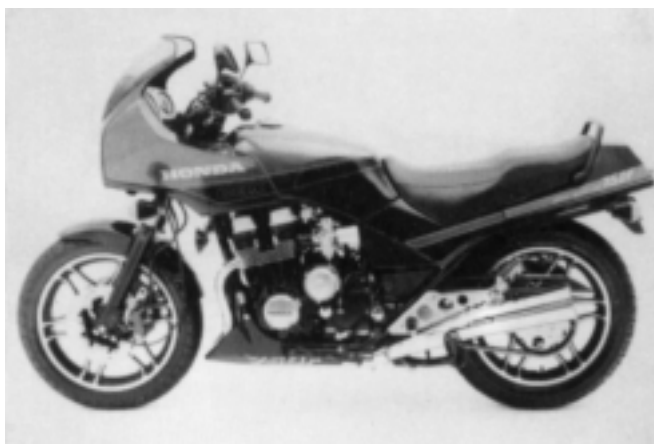
NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI:
RC17-9100101 ~9100113/ 9C2R1701HR100001~
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DOS
CARBURADORES: VE64D 

CÓDIGO DO MANUAL: MSMJO86IP-S

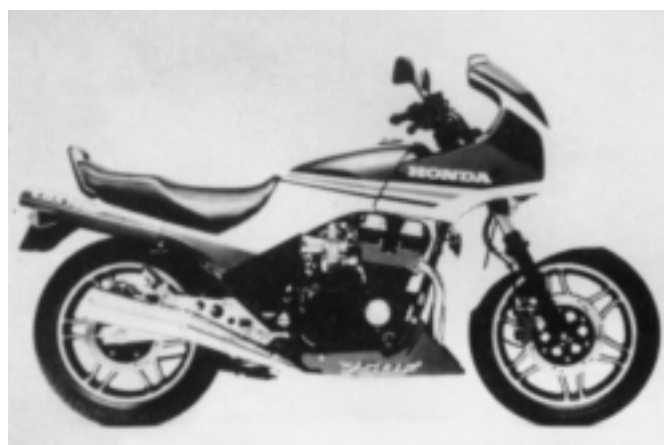
IDENTIFICAÇÃO DOS MODELOS



RC17-9100101 ~RC17-91001131
9C2RC1701HR100001~ 9C2RC1701HR101780 (Mod. 87)



9C2RC1701JR100001~ 9C2RC1701JR103604
(Mod. 88)



9C2RC1701JR100001~ 9C2RC1701JR103604
(Mod. 88)




9C2RC1701KR200001~ 9C2RC1701KR201837
(Mod. 89)
9C2RC1701LR201901~ 9C2RC1701LR202154
(Mod. 90)
9C2RC1701LR300001~
(Mod. 90)

1. INFORMAÇÕES GERAIS

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	ITEM		ESPECIFICAÇÕES
DIMENSÕES	Comprimento total		2185 mm
	Altura total		1240 mm
	Largura total		740 mm
	Distância entre eixos		1490 mm
	Altura do assento		823 mm
	Altura dos pedais		360 mm
	Altura mínima do solo		145 mm
	Peso (seco)		229 kg
	Peso em ordem de marcha		251 kg
CHASSI	Tipo		Berço duplo, tubular
	Suspensão dianteira, curso		Garfo telescópico hidráulico, pneumático, 150 mm
	Suspensão traseira, curso		PRO-LINK , 115 mm
	Pressão de ar da suspensão dianteira		0-40 kPa (0-0,4 kg/cm²)
	Pressão de ar da suspensão traseira		0-400 kPa (0-4,0 kg/cm²)
	Pneu dianteiro/medida		PIRELLI - 100/90 - 18 56H
	Pneu traseiro/medida		PIRELLI - 130/80 - 18 66H
	Pressão dos pneus (FRIOS)		
	Motociclista somente	Dianteiro	225 kPa (2,25 kg/cm²)
		Traseiro	225 kPa (2,25 kg/cm²)
MOTOR	Motociclista e passageiro	Dianteiro	225 kPa (2,25 kg/cm²)
		Traseiro	280 kPa (2,80 kg/cm²)
	Freio dianteiro, área de frenagem		Disco duplo de acionamento hidráulico, 904 cm²
	Freio traseiro, área de frenagem		Disco simples de acionamento hidráulico, 452 cm²
	Capacidade de combustível		22 litros
	Reserva de combustível		4 litros
	Cáster		27°
	Trail		101 mm
	Capacidade de óleo da suspensão dianteira		Amortecedor direito: 366 cm³, Amortecedor esquerdo: 376 cm³
MOTOR	Tipo		4 tempos, refrigerado a ar, DOHC
	Número e disposição dos cilindros		4 cilindros em linha, vertical
	Diâmetro x curso		67,0 X 53,0 mm
	Cilindrada		747 cm³
	Relação de compressão		8,8:1
	Comando de válvulas		Duplo comando no cabeçote (DOHC) acionado por corrente, 4 válvulas por cilindro
	Potência máxima		(DIN) 60,3 kW (82 PS)/9500 min⁻¹ (rpm)
	Torque máximo		63,8 N.m (6,5 kgf.m)/8000 min⁻¹ (rpm)
	Capacidade de óleo		4,5 litros (após a desmontagem do motor ou da bomba de óleo)
	Sistema de lubrificação		3,5 litros (após a substituição do filtro e troca do óleo)
	Filtro de ar		Forçada por bomba trocoidal, carter seco, com radiador
	Diagrama das válvulas		Elemento de papel
	Admissão Escape	Abre	5° APMS
		Fecha	35° DPMS
		Abre	45° APMS
		Fecha	0° DPMS
	Folga das válvulas (motor frio)		0 mm (Ajustador hidráulico com correção automática da folga das válvulas)
	Peso do motor (seco)		81,2 kg
	Rotação de marcha lenta		1.000 ± 100 min⁻¹ (rpm)

	ITEM	ESPECIFICAÇÕES
CARBURADOR	Tipo/Diâmetro do venturi Número de identificação Abertura inicial do parafuso da mistura Nível da bóia	KEIHIN VE/34 mm VE 64D  2-1/8 voltas 18,5 mm
TRANSMISSÃO	Embreagem Transmissão Redução primária Redução final Relação de transmissão I II III IV V VI Câmbio	Multidisco em banho de óleo, acionamento hidráulico 6 marchas constantemente engrenadas 1,780 (73/41) 2,812 (pinhão 16 dentes, coroa 45 dentes) 3,000 (42/14) 2,235 (38/17) 1,750 (35/20) 1.434 (33/23) 1,240 (31/25) 1,115 (29/26) Sistema de mudanças operado pelo pé esquerdo 1-N-2-3-4-5-6
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição Ponto de ignição/marca "F" Avanço máximo Sistema de partida Alternador Bateria Vela de ignição Folga dos eletrodos Ordem de ignição (cilindro nº 1. lado direito) Fusíveis/Fusível principal	Transistorizada 10° APMS a 1.000 min ⁻¹ (rpm) 29° APMS a 3.150 min ⁻¹ (rpm) Motor de partida elétrico Gerador C.A. trifásico, 0,32 kW/5.000 min ⁻¹ (rpm) 12 V - 14 AH NGK DP8EA-9 0,8-0,9 mm 1 - 2 - 4 - 3 10 A x 5, 15 A x 2/30 A
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	Farol (alto/baixo) Lanterna traseira/luz de freio Lâmpadas das sinaleiras dianteiras/ luz de posição Lâmpadas das sinaleiras traseiras Lâmpadas de iluminação do painel de instrumentos Lâmpada de iluminação da placa de licença Lâmpadas indicadoras das sinaleiras Lâmpada indicadora de farol alto Lâmpada indicadora do ponto morto Lâmpada de advertência da pressão do óleo Lâmpada indicadora da sexta marcha	12V - 45/45 W x 2 12V - 21/5 W 12V - 21/5 W x 2 12V - 21W x 2 12V - 3,4 W x 2 12V - 5 W 12V - 3,4 W x 2 12V - 3,4 W 12V - 3,4 W 12V - 3,4 W 12V - 3,4 W

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

MOTOR

Descrição	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Bujão da galeria principal	2	20	25-35 (2,5-3,5)	Aplique líquido travante nas rosas dos bujões Aplique líquido travante nas rosas do orifício do filtro na carcaça do motor
Parafuso do filtro de óleo	1	20	15-20 (1,5-2,0)	
Bujão de drenagem do óleo do motor	1	12	30-40 (3,0-4,0)	
Parafusos da tampa do cabeçote	8	6	8-12 (0,8-1,2)	Aplique óleo de motor nas rosas e flanges
Parafuso do pinhão	1	10	50-55 (5,0-5,5)	
Parafuso do pedal do câmbio	1	6	8-12 (0,8-1,2)	
Parafusos do suporte da árvore de comando	20	6	12-16 (1,2-1,6)	Aplique líquido travante nas rosas
Parafusos da engrenagem do comando	4	7	18-20 (1,8-2,0)	
Parafuso de fixação do garfo seletor central	1	7	16-20 (1,6-2,0)	
Parafusos dos condutos de óleo 7 mm	4	7	10-14 (1,0-1,4)	Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas rosas e flange
8 mm	2	8	12-16 (1,2-1,6)	
10 mm	4	10	28-32 (2,8-3,2)	
Parafusos do cabeçote	12	9	26-30 (2,6-3,0)	Aplique líquido travante nas rosas
Vela de ignição	4	12	12-18 (1,2-1,8)	
Interruptor da pressão do óleo	1	—	16-20 (1,6-2,0)	
Contraporca da embreagem	1	22	75-85 (7,5-8,5)	Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas rosas e flange
Parafuso do posicionador de marchas	1	6	10-14 (1,0-1,4)	
Parafusos da carcaça do motor 6 mm	16	6	10-14 (1,0-1,4)	
7 mm	2	7	15-19 (1,5-1,9)	Aplique líquido travante nas rosas
8 mm	12	8	21-25 (2,1-2,5)	
Parafuso da tampa do rolamento da árvore secundária	7	8	21-25 (2,1-2,5)	
Parafuso da tampa do separador de ar	1	10	23-27 (2,3-2,7)	Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas rosas e flange
Eixo do alternador	1	10	30-38 (3,0-3,8)	
Parafusos das capas das bielas	8	8	30-34 (3,0-3,4)	
Rotor do gerador de pulsos	1	10	30-40 (3,0-4,0)	Aplique líquido travante nas rosas
Rotor do alternador	1	10	30-38 (3,0-3,8)	
Válvula de drenagem do acionador da embreagem	1	8	7-10 (0,7-1,0)	

CHASSI

Descrição	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Parafusos de fixação do motor 8 mm	8	8	20-30 (2,0-3,0)	Aplique líquido travante nas rosas
10 mm	4	10	45-60 (4,5-6,0)	
Parafuso do silencioso/motor	2	10	45-60 (4,5-6,0)	
Tampa do reservatório do cilindro mestre	4	4	1-2 (0,1-0,2)	Aplique graxa nas rosas
Suporte do cilindro mestre	4	6	10-14 (1,0-1,4)	
Parafusos dos condutos de óleo	9	—	25-30 (2,5-3,0)	
Parafuso da mangueira de óleo (motor-chassi)	4	8	24-30 (2,4-3,0)	Aplique líquido travante nas rosas
Parafusos de fixação do guidão	2	8	26-34 (2,6-3,4)	
Parafuso de drenagem de óleo do chassi	2	8	24-30 (2,4-3,0)	
Parafusos dos discos do freio dianteiro	12	8	37-43 (3,7-4,3)	Aplique líquido travante nas rosas
Porca do eixo dianteiro	1	14	55-65 (5,5-6,5)	
Suporte do calíper dianteiro	3	10	35-45 (3,5-4,5)	

Descrição	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Parafuso de articulação do sistema anti-mergulho	1	6	10-14 (1,0-1,4)	Aplique óleo de motor nas roscas
Suporte do eixo da roda dianteira	4	8	18-26 (1,8-2,6)	
Parafusos de fixação dos pistões dos amortecedores dianteiros	2	8	15-25 (1,5-2,5)	
Parafusos de fixação superior dos amortecedores dianteiros	2	7	9-15 (0,9-1,5)	
Parafusos de fixação inferior dos amortecedores dianteiros	2	10	45-55 (4,5-5,5)	
Placa de apoio dos amortecedores dianteiros	4	6	10-15 (1,0-1,5)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	23-27 (2,3-2,7)	
Porca de fixação da coluna de direção	1	24	90-120 (9,0-12,0)	
Parafuso de fixação da mesa superior	1	8	20-30 (2,0-3,0)	
Parafusos superiores dos amortecedores dianteiros	2	35	15-30 (1,5-3,0)	
Carcaça do sistema anti-mergulho	4	6	6-9 (0,6-0,9)	
Parafusos de fixação do disco do freio traseiro	6	8	37-43 (3,7-4,3)	
Porcas de fixação da coroa	5	12	80-100 (8,0-10,0)	
Porca do eixo traseiro	1	18	85-105 (8,5-10,5)	
Parafuso de fixação do amortecedor traseiro	2	10	40-50 (4,0-5,0)	
Parafusos de articulação da suspensão traseira:				
Braço oscilante – Braço do amortecedor	1	10	40-50 (4,0-5,0)	
Braço do amortecedor – Haste de conexão	1	10	40-50 (4,0-5,0)	
Haste de conexão – Chassi	1	10	55-65 (5,5-6,5)	
Braço de ancoragem do freio traseiro	1	10	30-40 (3,0-4,0)	Aplique graxa na região de contato de porca
Parafuso de articulação do braço oscilante	1	14	100-120 (10,0-12,0)	
Parafusos de fixação do calíper do freio traseiro	3	8	20-25 (2,0-2,5)	
Parafuso do pino do calíper	3	12	25-30 (2,5-3,0)	
Parafusos retentores dos pinos das pastilhas do freio	3	6	8-13 (0,8-1,3)	
Suportes dos pedais de apoio	6	10	35-45 (3,5-4,5)	

As especificações de torque relacionadas na tabela acima referem-se aos itens de maior importância. Os componentes cujo torque não está relacionado devem ser apertados com os torques normalizados apresentados abaixo.

TORQUES NORMALIZADOS

Tipo	Torque		Tipo	Torque	
	N.m	kg.m		N.m	kg.m
Parafuso com porca 5 mm	4,5-6	(0,45-0,6)	Parafuso 5 mm	3,5-5	(0,35-0,5)
Parafuso com porca 6 mm	8-12	(0,8-1,2)	Parafuso 6 mm	7-11	(0,7-1,1)
Parafuso com porca 8 mm	18-25	(1,8-2,5)	Parafuso flange c/ porca 6 mm	10-14	(1,0-1,4)
Parafuso com porca 10 mm	30-40	(3,0-4,0)	Parafuso flange c/ porca 8 mm	24-30	(2,4-3,0)
Parafuso com porca 12 mm	50-60	(5,0-6,0)	Parafuso flange c/ porca 10 mm	30-45	(3,5-4,5)

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

LUBRIFICAÇÃO

Óleo do motor

Capacidade de óleo	3,5 litros (após a substituição do filtro de óleo e troca de óleo) 4,5 litros (após a desmontagem do motor ou da bomba de óleo)
--------------------	--

MANUTENÇÃO


Vela de ignição

Tipo	NGK DP8EA-9
Folga dos eletrodos	0,8 ~ 0,9 mm

Folga da corrente de transmissão: 15 - 25 mm

Medida dos pneus		Dianteiro	Traseiro
		100/90-18 56H	130-80-18 66H
Pressão dos pneus (frios); kPA, (kg/cm ²)	Motociclista somente	225 (2,25)	225 (2,25)
	Motociclista e passageiro	225 (2,25)	280 (2,80)
Marca dos pneus	PIRELLI	MT59	MT58

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO - CARBURADORES

Item	Especificação
Diâmetro do venturi	30,8 mm
Nº de identificação	VE 64D 
Giclê principal	# 118
Abertura inicial do parafuso da mistura	2-1/8 VOLTAS

CABEÇOTE/VÁLVULAS

Item			Valor Correto	Limite de Uso
Árvore de comando	Altura dos ressaltos	ADM/ESC	32,541-32,701 mm	32,46 mm

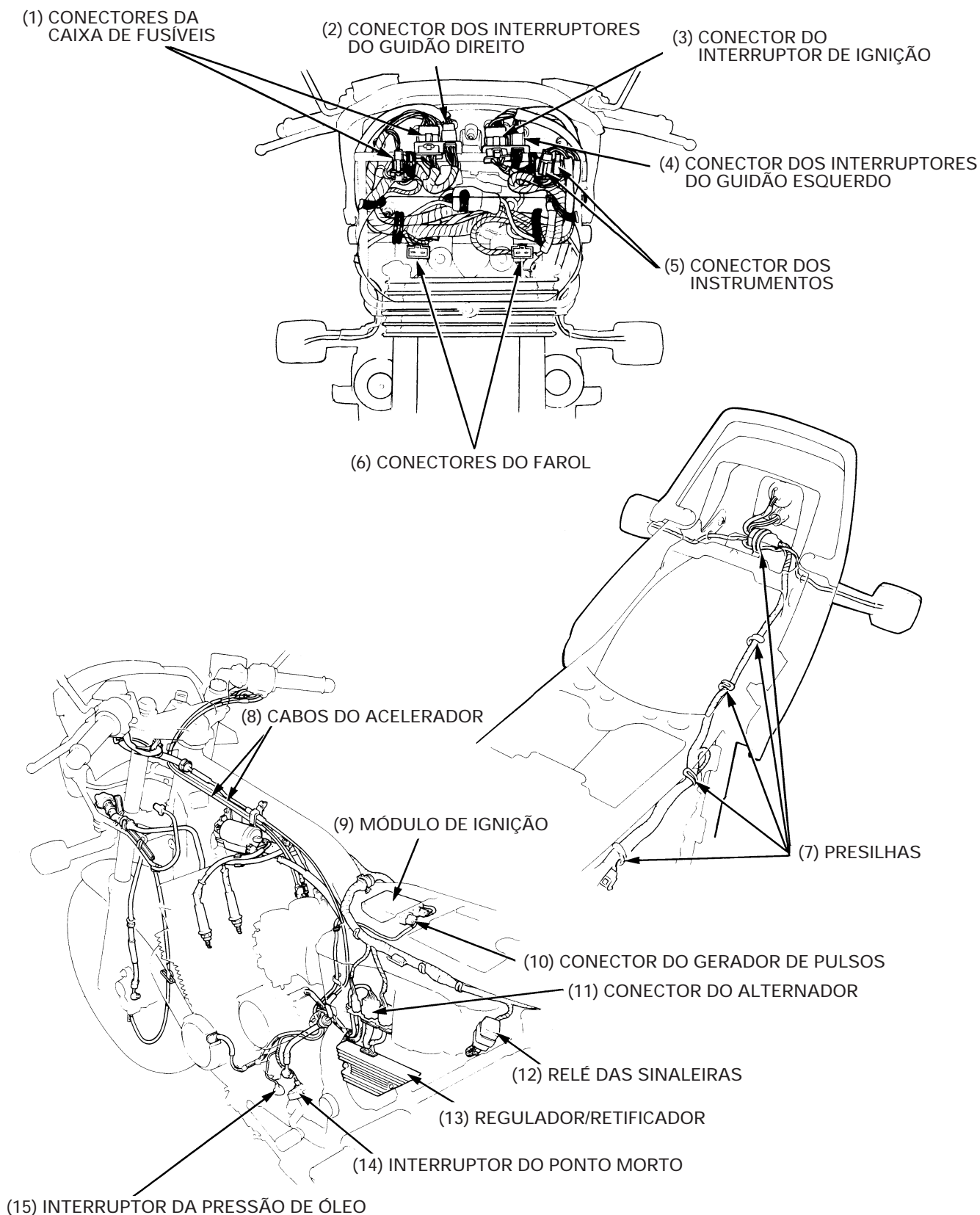
EMBREAGEM

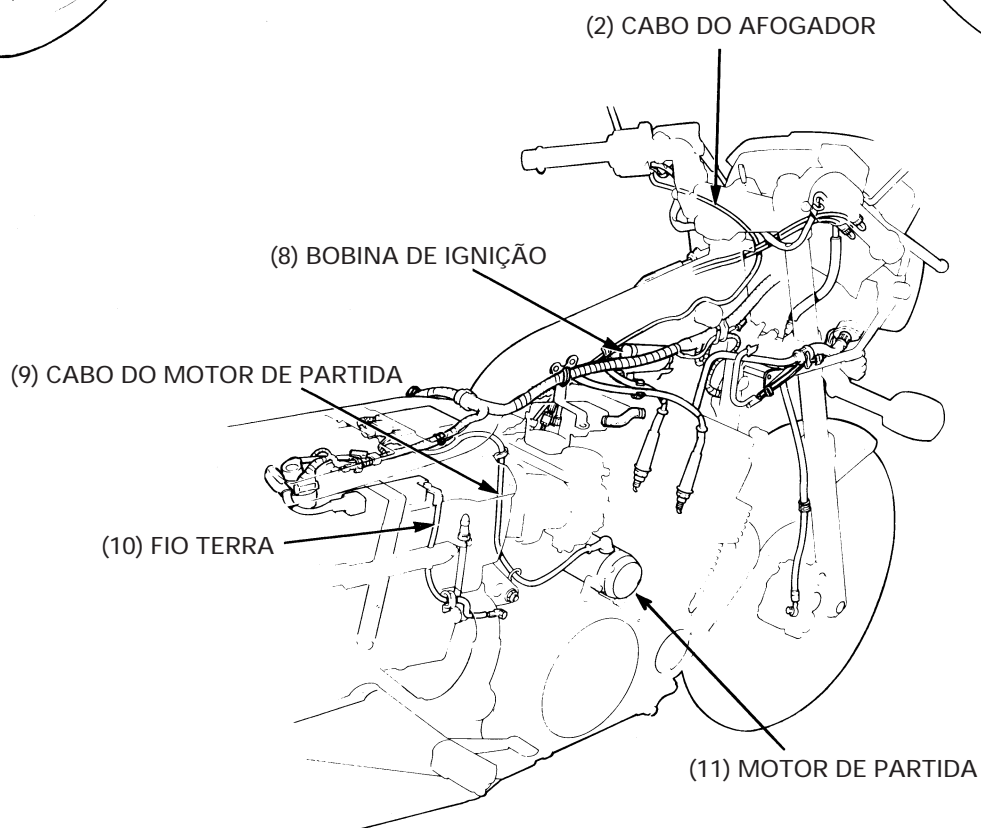
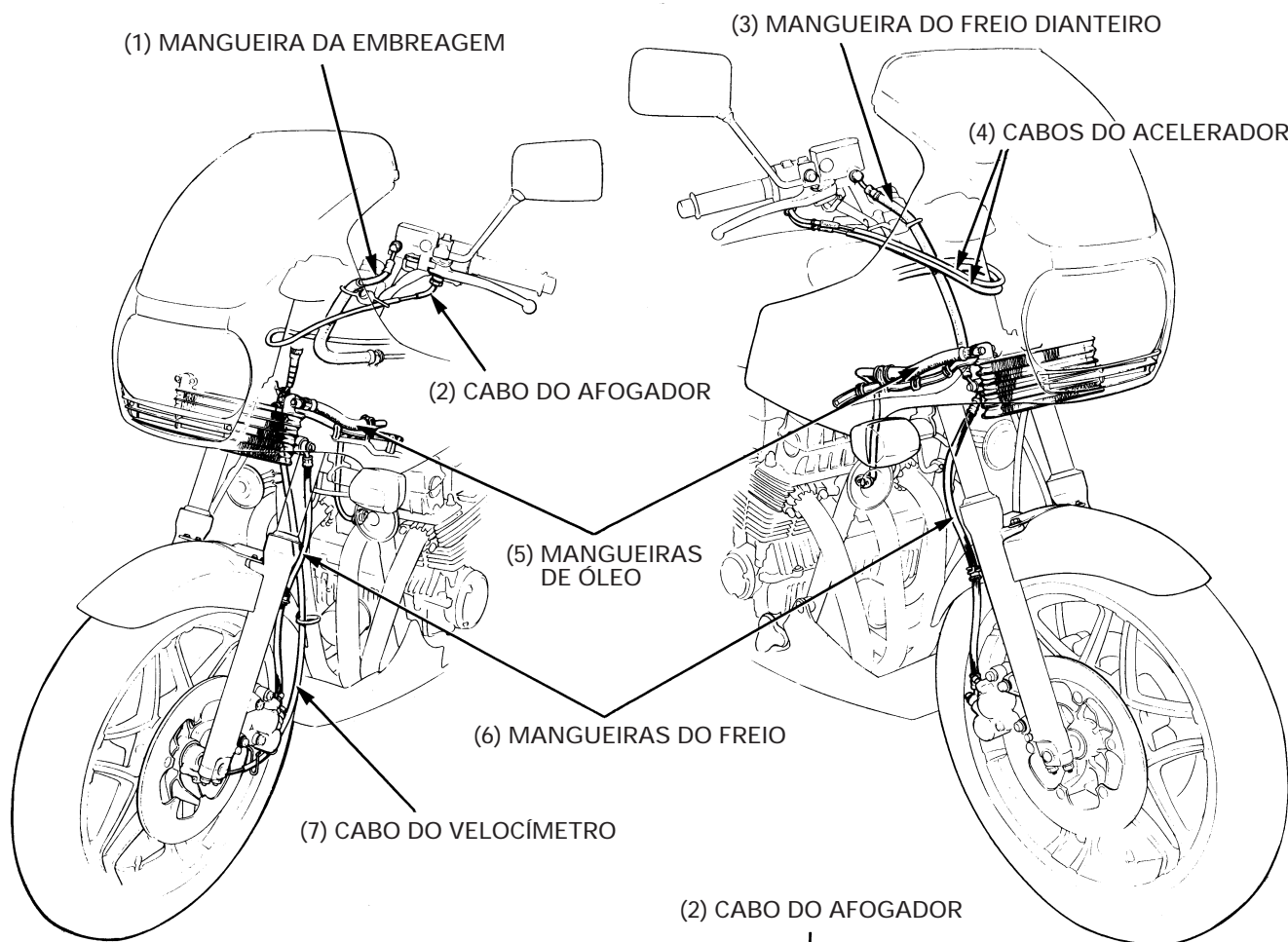
Item		Valor correto	Limite de uso
Embreagem	Altura livre da mola	4,1 mm	3,9 mm

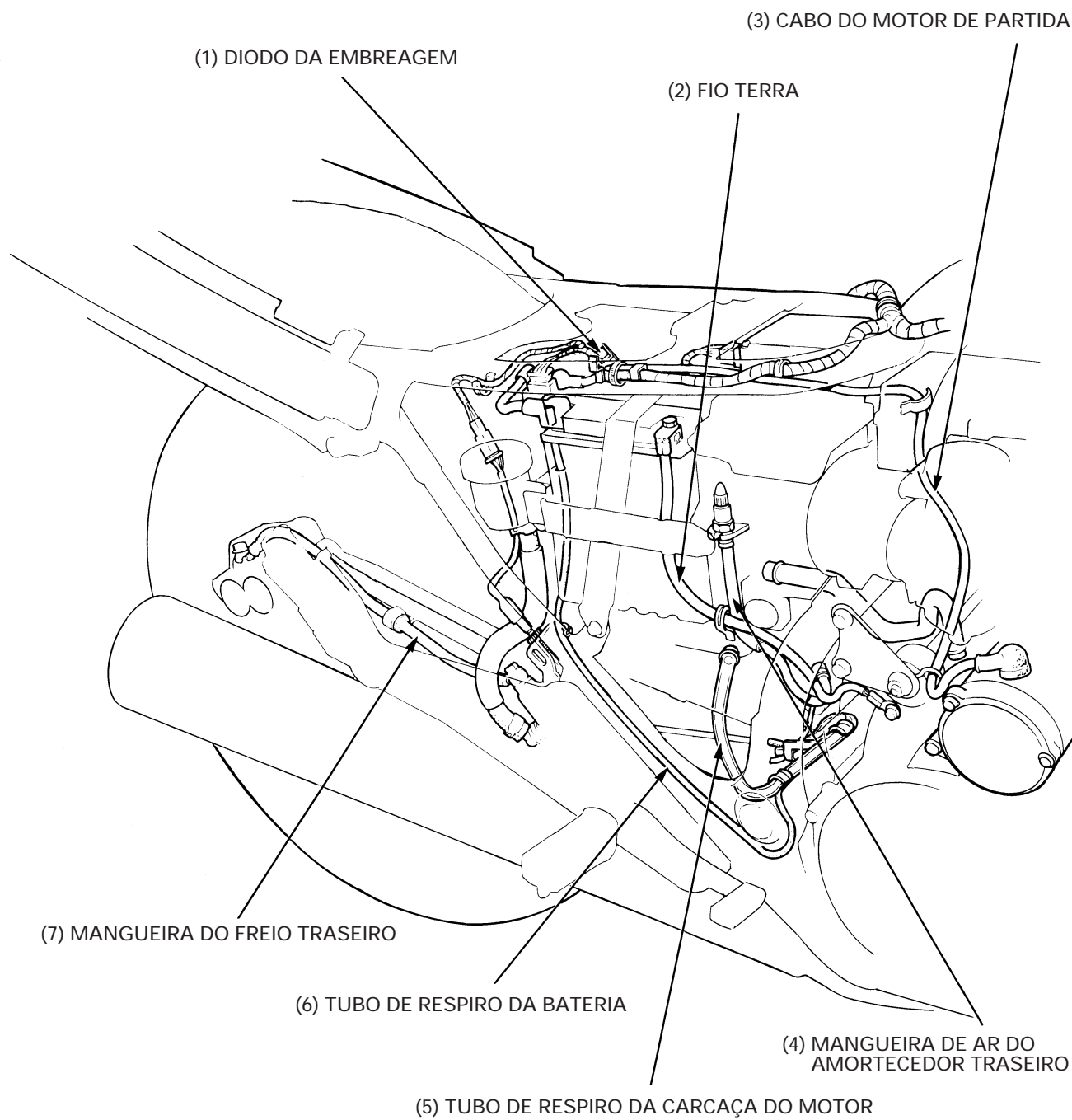
RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO

Item		Valor correto	Limite de uso
Comprimento livre das molas dos amortecedores dianteiros		571,1 mm	507 mm
Capacidade de fluido dos amortecedores dianteiros	Direito	366 cm ³	—
	Esquerdo	376 cm ³	—

PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO







2. LUBRIFICAÇÃO RADIADOR DE ÓLEO

REMOÇÃO

Remova a carenagem e o farol juntamente com o suporte.

Drene o óleo do motor.

Desconecte as mangueiras de óleo do radiador soltando e retirando os quatro parafusos.

Remova os dois parafusos de fixação e o radiador de óleo.

INSPEÇÃO

Certifique-se de que as uniões e juntas soldadas do radiador não apresentam vazamentos de óleo. Verifique se as passagens de ar não estão obstruídas ou danificadas.

Endireite aletas tortas e tubos deformados do núcleo do radiador.

Remova os insetos, lama e qualquer outra obstrução por meio de ar comprimido ou água sob baixa pressão.

INSTALAÇÃO

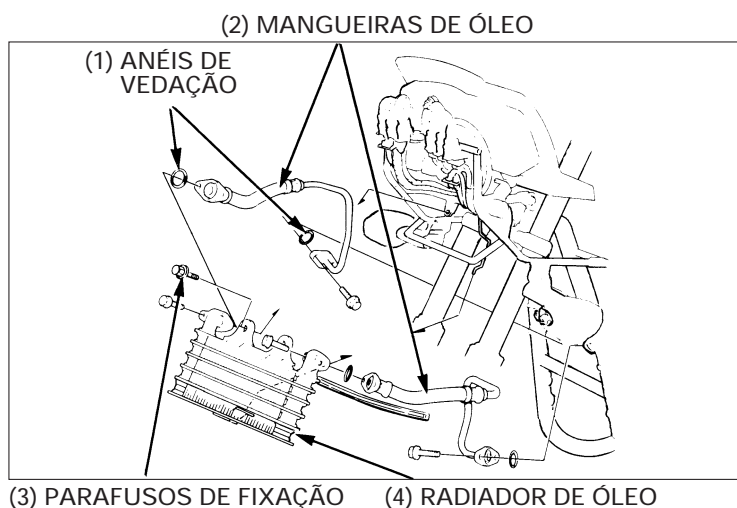
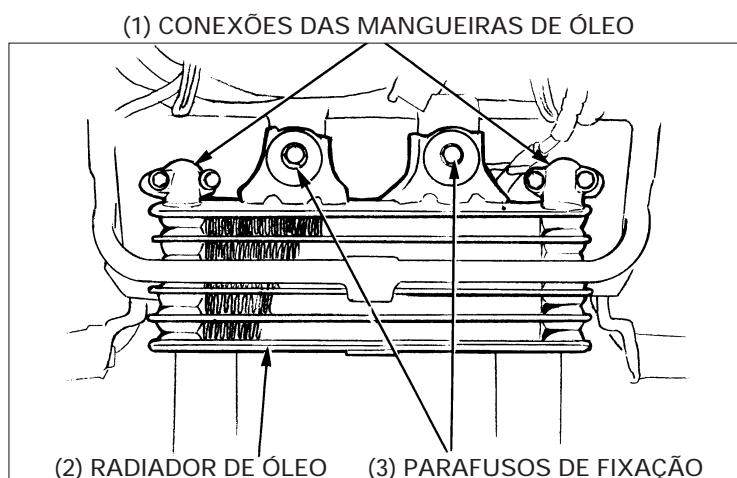
Instale o radiador de óleo encaixando-o nos suportes inferiores.

Prenda o radiador com os dois parafusos de fixação, conecte as mangueiras de óleo no radiador e aperte os parafusos de fixação com o torque correto.

TORQUE: 10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)

Instale o farol com o suporte e a carenagem. Abasteça o motor com o óleo recomendado.

Dê partida no motor e verifique se há vazamento de óleo.



3. MANUTENÇÃO

TABELA DE MANUTENÇÃO

Esta tabela é baseada em motocicletas submetidas a condições normais de uso. Motocicletas utilizadas em condições mais rigorosas ou incomuns deverão ter seus períodos de manutenção abreviados.

Toda motocicleta deverá ser submetida a INSPEÇÃO ANTES DO USO indicada no Manual do Proprietário, após cada revisão periódica.

ITEM	OPERAÇÕES	PERÍODO		
		1.000 km	6.000 km	A cada...km
Condutores de combustível/tanque	— Verificar	■	■	6000
Filtro de combustível	— Limpar	■	■	6000
Acelerador	— Verificar e ajustar	■	■	6000
Afogador	— Verificar e ajustar		■	6000
Filtro de ar Obs. 1	— Trocar			12000
Velas de ignição	— Limpar e ajustar/trocar	■	■	6000/12000
Óleo de motor Obs. 2	— Trocar	■	■	6000
Filtro de óleo	— Trocar	■	■	6000
Carburadores	— Verificar sincronização	■	■	6000
	— Ajustar a marcha lenta	■	■	6000
	— Limpar			12000
Corrente de transmissão	— Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	1000
Bateria (nível do eletrólito)	— Verificar e completar	■	■	1000 (mensal)
Fluido do freio Obs. 3	— Verificar o nível e completar/trocar	■	■	6000/18000
Pastilhas dos freios	— Verificar o desgaste		■	6000
Sistema dos freios	— Verificar o funcionamento	■	■	6000
Interruptores/instrumentos	— Verificar o funcionamento	■	■	6000
Sistema de iluminação/sinalização	— Verificar, ajustar o farol	■	■	6000
Fluido da embreagem Obs. 4	— Verificar o nível e completar/trocar	■	■	6000/18000
Sistema da embreagem	— Verificar o funcionamento	■	■	6000
Suspensões	— Verificar, ajustar ou lubrificar	■	■	6000
Aros e rodas	— Verificar	■	■	6000
Pneus	— Calibrar	■	■	1000
Rolamentos da coluna de direção	— Verificar, ajustar ou lubrificar	■		12000
Parafusos, porcas e fixações	— Verificar e reapertar	■	■	6000
Suporte lateral	— Verificar		■	6000

OBSERVAÇÕES

OBS. 1: FILTRO DE AR – Sob condições de muita poeira, trocar o filtro com mais frequência.

OBS. 2: ÓLEO DO MOTOR – Verifique diariamente o nível antes do uso e complete, se necessário.

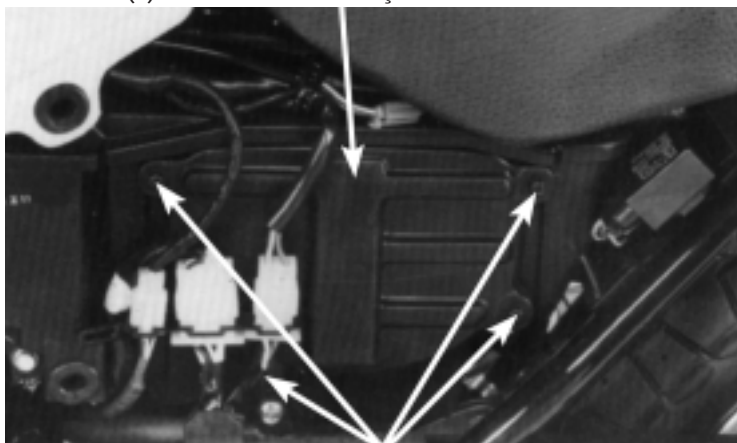
OBS. 3: FLUIDO DO FREIO/EMBREAGEM – Trocar o fluido a cada 18000 km ou dois anos de uso.

FILTRO DE AR

Remova a tampa lateral esquerda.

Remova a tampa da carcaça do filtro de ar retirando os quatro parafusos.

(1) TAMPA DA CARCAÇA DO FILTRO DE AR



(2) PARAFUSOS

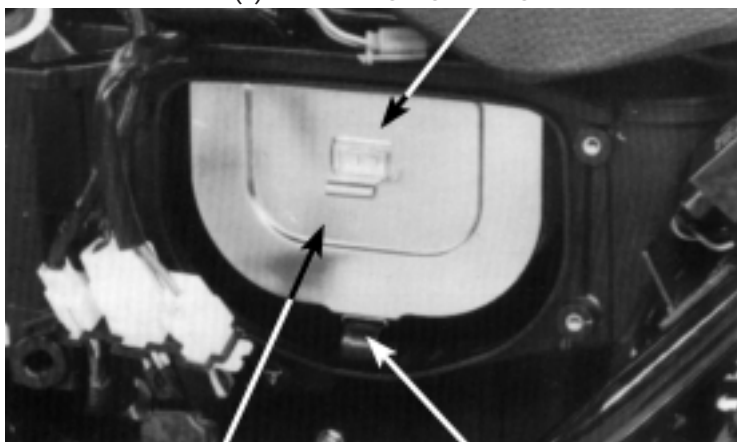
Solte a mola de fixação e retire o elemento do filtro de ar.

O elemento do filtro de ar deverá ser trocado de acordo com os períodos indicados na TABELA DE MANUTENÇÃO, ou caso esteja excessivamente sujo ou danificado.

Instale o elemento novo com a parte marcada com a flecha para a frente e prenda-o com a mola de fixação.

Instale a tampa do filtro de ar e a tampa lateral esquerda.

(1) ELEMENTO DO FILTRO DE AR



(2) MARCA DA FLECHA

(3) MOLA DE FIXAÇÃO

VELAS DE IGNIÇÃO

Desconecte os supressores das velas de ignição e remova-as com a chave adequada.

Inspecione as velas visualmente. Se o isolador estiver partido ou trincado a vela deverá ser trocada.

Verifique a folga dos eletrodos com um calibre de lâminas e ajuste, se necessário, dobrando cuidadosamente o eletrodo lateral.

FOLGA DOS ELETRODOS: 0,8-0,9 mm

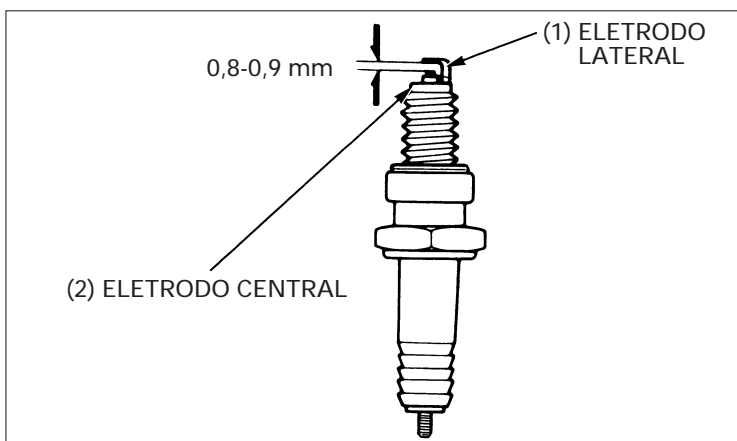
VELAS DE IGNIÇÃO RECOMENDADAS

NGK DP8EA-9

Verifique os anéis de vedação das velas e substitua-os se estiverem danificados.

Instale as velas manualmente até que os anéis de vedação encostem no cilindro. Dê o aperto final com a chave de velas.

Conecte os supressores em seguida.



REGULAGEM DO FAROL

Remova a junção superior da carenagem retirando os dois parafusos de fixação para ter acesso ao suporte dos parafusos de regulagem do farol.

NOTA

- A regulagem do farol deverá ser feita com a motocicleta em posição de uso, pneus calibrados e em piso nivelado.

Regule o fecho de luz na vertical, girando os parafusos de regulagem vertical. Girando os parafusos de regulagem horizontal, ajuste o fecho de luz na horizontal.

⚠ CUIDADO

O ajuste incorreto do farol pode prejudicar a visão dos motoristas ou dos motociclistas que trafegam em sentido contrário ou iluminar de modo inadequado, comprometendo a segurança da motocicleta.



4. REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR

REMOÇÃO DO MOTOR

Apóie a motocicleta no cavalete central.
Remova a carenagem inferior.

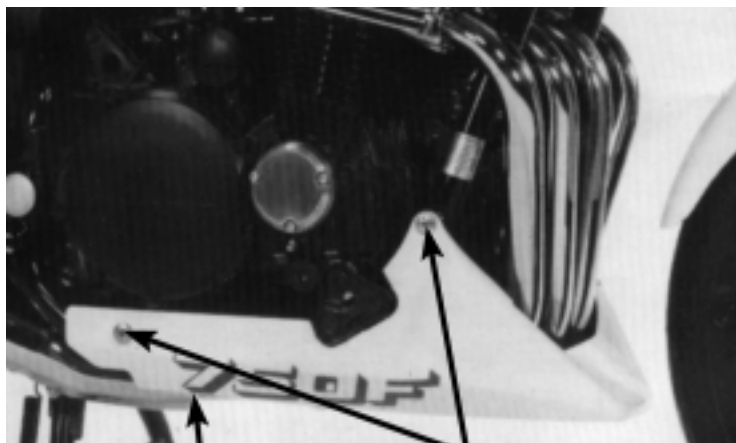
NOTA

Para remover o sistema de escapamento, cabeçote e cilindro é necessário retirar a carenagem inferior.

Drene o óleo do motor.
Remova as seguintes peças:

- Carenagem.
- Tanque de combustível.
- Sistema de escapamento.

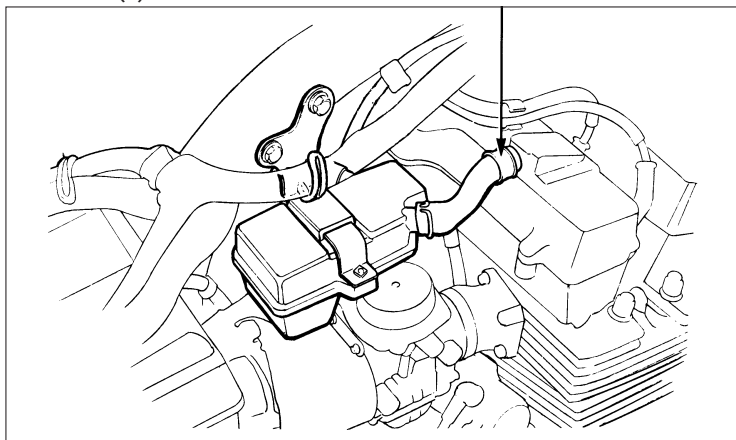
Desconecte a mangueira da câmara de respiro do motor da tampa do cabeçote.



(1) CARENAGEM INFERIOR

(2) PARAFUSOS

(1) MANGUEIRA DA CÂMARA DE RESPIRO DO MOTOR



5. CABEÇOTE / VÁLVULAS

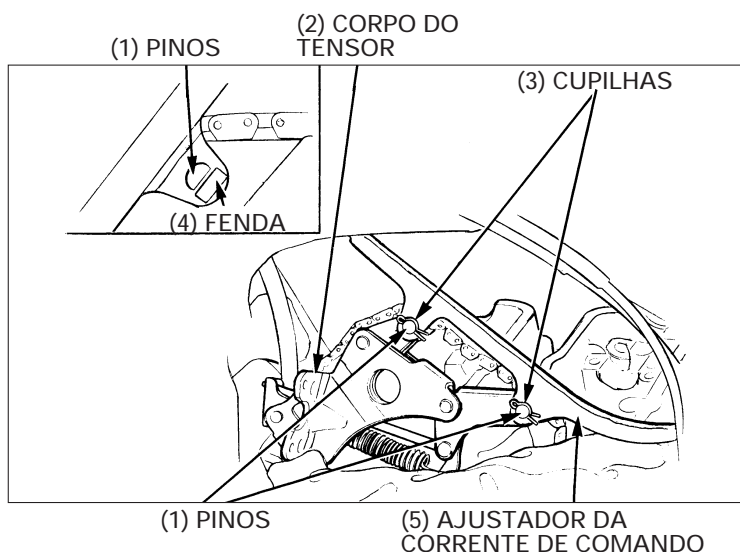
TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

INSTALAÇÃO

Instale a corrente de comando e o ajustador da corrente no corpo do tensor.

Introduza os pinos de fixação no ajustador alinhando os cortes dos pinos com as fendas do ajustador.

Fixe os pinos com as cupilhas.

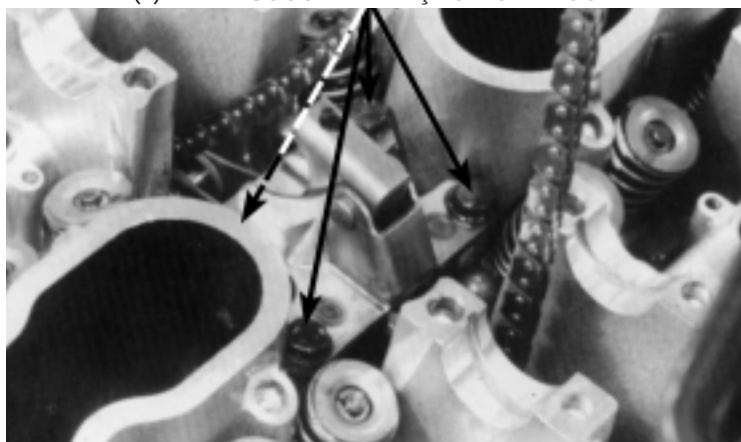


Instale e aperte os parafusos de fixação do tensor da corrente de comando.

TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Instale os carburadores e o sistema de escapamento.

(1) PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TENSOR



ÁRVORE DE COMANDO

INSTALAÇÃO

Lubrifique as superfícies dos mancais das árvores de comando no cabeçote com graxa à base de bissulfeto de molibdênio.

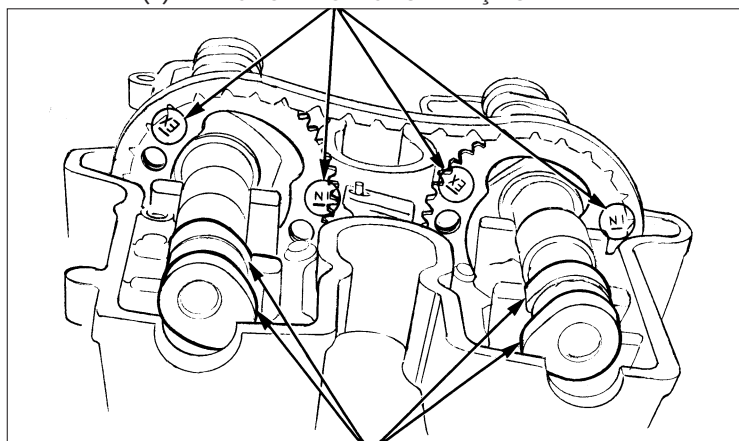
Instale as árvores de comando da admissão e do escapamento e as engrenagens através da corrente de comando, de modo que as marcas de sincronização das engrenagens fiquem voltadas para o lado direito.

NOTA

As árvores de comando são identificadas através das seguintes marcas gravadas:
"IN": ADMISSÃO
"EX": ESCAPAMENTO

Gire as árvores de comando de modo que os resaltos dos cames do cilindro nº 4 fiquem voltados para dentro.

(1) MARCAS DE SINCRONIZAÇÃO



(2) RESSALTOS DOS CAMES DO CILINDRO Nº4

6. EMBREAGEM

CILINDRO MESTRE DA EMBREAGEM

DESMONTAGEM

Drene o fluido da embreagem do sistema hidráulico.

Remova o parafuso do suporte do espelho retrovisor.

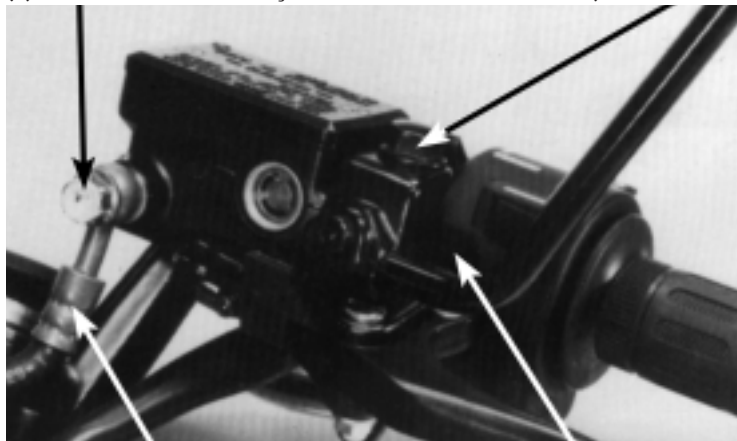
Remova a alavanca da embreagem.

Desconecte os fios do interruptor da embreagem.

Remova a mangueira da embreagem.

(1) PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA MANGUEIRA

2) PARAFUSO



(3) MANGUEIRA DA EMBREAGEM

(4) SUPORTE DO ESPELHO RETROVISOR

ATENÇÃO

Evite que os respingos do fluido caiam sobre superfícies pintadas. Cubra o tanque de combustível sempre que efetuar a manutenção do cilindro mestre.

NOTA

Proteja a extremidade da mangueira após retirar o parafuso de fixação para evitar contaminação. Prenda a mangueira.

Remova o cilindro mestre.

CONJUNTO DA EMBREAGEM

INSTALAÇÃO DA EMBREAGEM UNIDIRECIONAL

Instale o cubo central "B" com o lado ranhurado voltado para baixo.

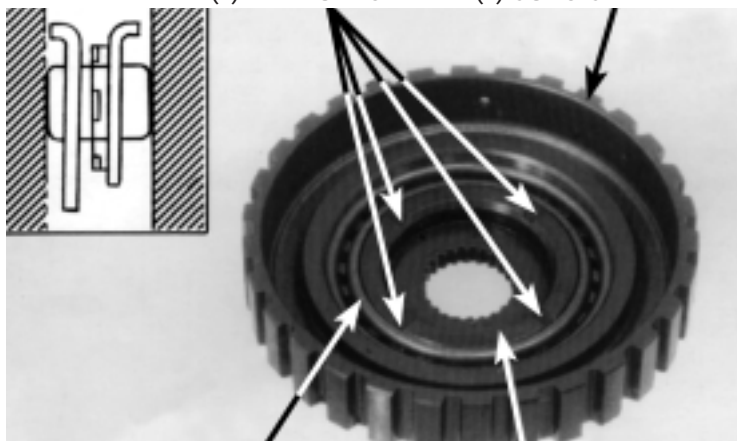
Instale a embreagem unidirecional no cubo central "B" com sua carcaça flangeada voltada para cima.

Instale o cubo interno na embreagem unidirecional com suas ranhuras voltadas para cima.

À medida que instalar o cubo interno, gire-o em sentido anti-horário.

(1) RANHURAS

(2) CUBO CENTRAL "B"



(3) EMBREAGEM UNIDIRECIONAL

(4) CUBO INTERNO

7. SELETOR DE MARCHAS

INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

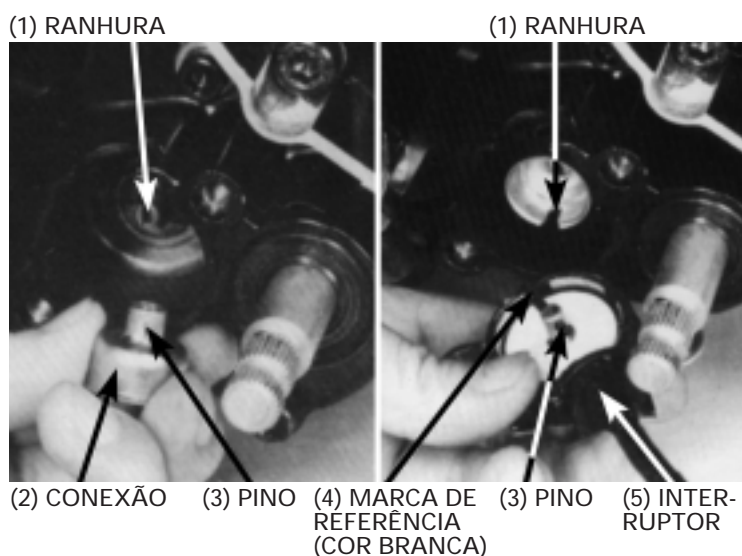
INSTALAÇÃO

Instale a conexão do interruptor do ponto morto, alinhando o pino da conexão com a ranhura do tambor seletor.

Instale o interruptor do ponto morto alinhando o pino com a ranhura da conexão.

NOTA

Instale o interruptor alinhando a marca de referência de cor branca com o lado direito do excêntrico do seletor de marchas, com a transmissão em ponto morto.



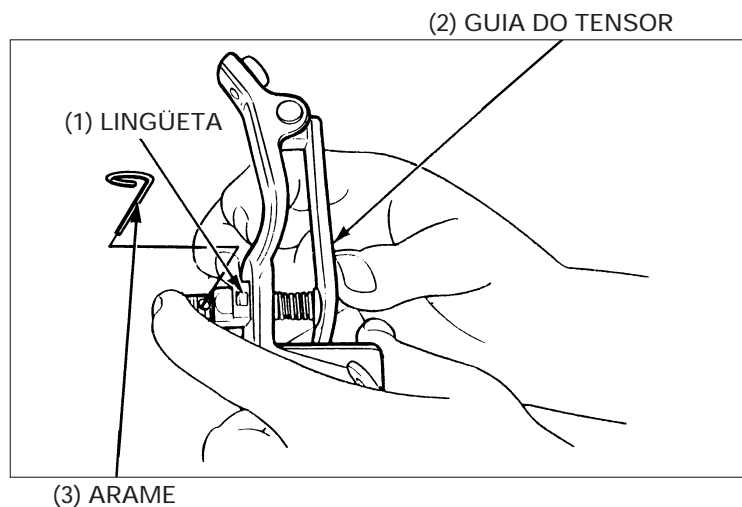
8. EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA

TENSOR DA CORRENTE DO ALTERNADOR

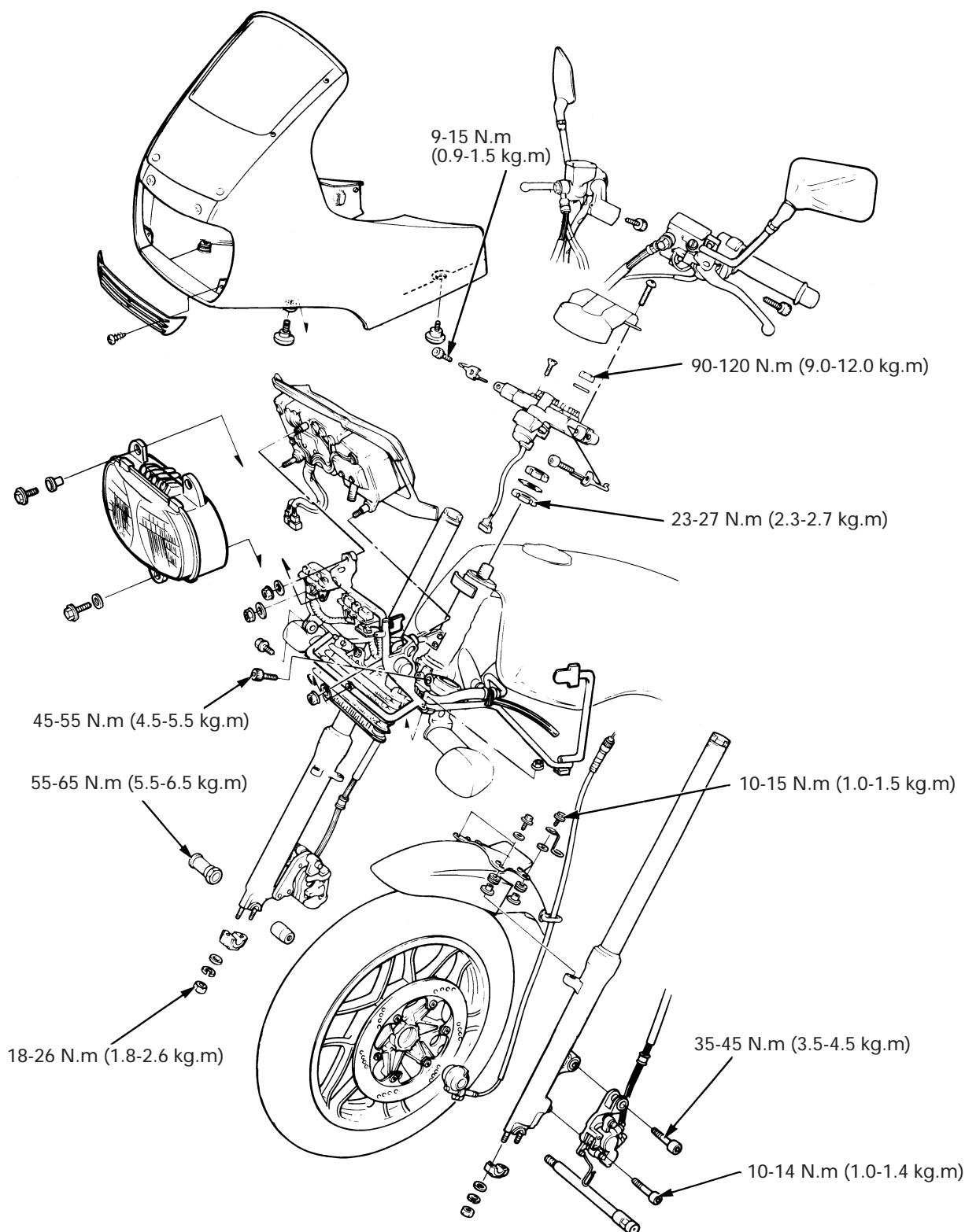
INSTALAÇÃO

Solte a lingüeta empurrando-a e pressione a guia do tensor até que o furo na extremidade do eixo fique para fora do corpo do tensor.

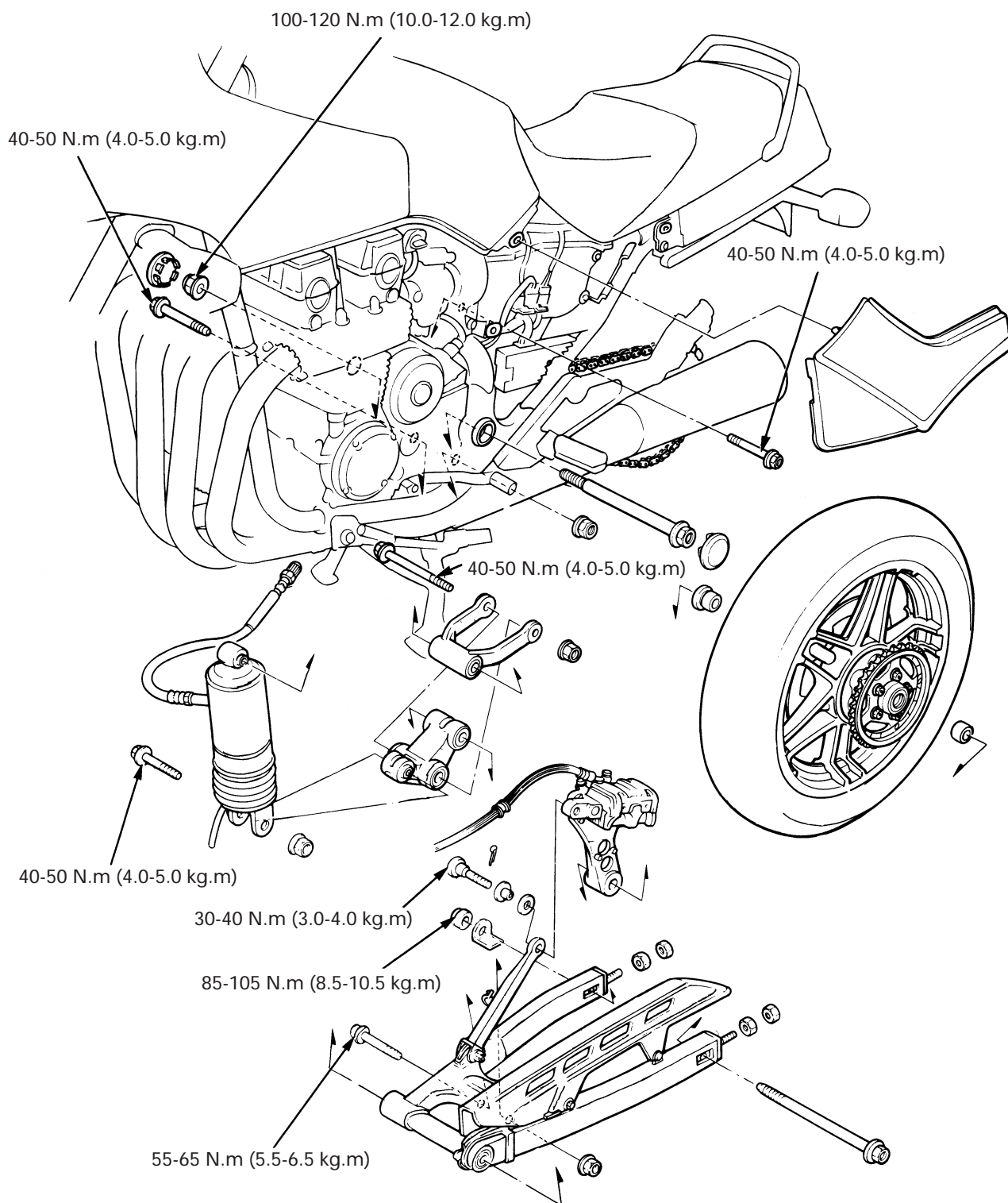
Mantenha a guia do tensor pressionada introduzindo um arame no furo do eixo.



9. RODA DIANTEIRA / SUSPENSÃO / SISTEMA DE DIREÇÃO



10. RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO



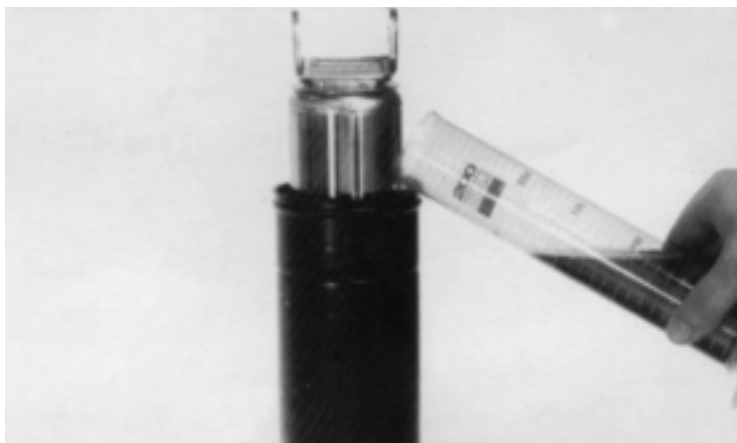
AMORTECEDOR TRASEIRO

SUBSTITUIÇÃO DO RETENTOR DE ÓLEO

Posicione o amortecedor com a extremidade inferior voltada para cima após drenar completamente o fluido ATF da carcaça externa.

Abasteça a carcaça externa do amortecedor com a quantidade especificada de fluido ATF.

QUANTIDADE ESPECIFICADA: 180 cm³



11. FREIO HIDRÁULICO A DISCO

CILINDRO MESTRE DO FREIO DIANTEIRO

DESMONTAGEM

Drene o fluido do freio do sistema hidráulico.
Remova o parafuso do suporte do espelho retrovisor.
Remova a alavanca do freio da carcaça do cilindro mestre.
Desconecte a mangueira do freio.

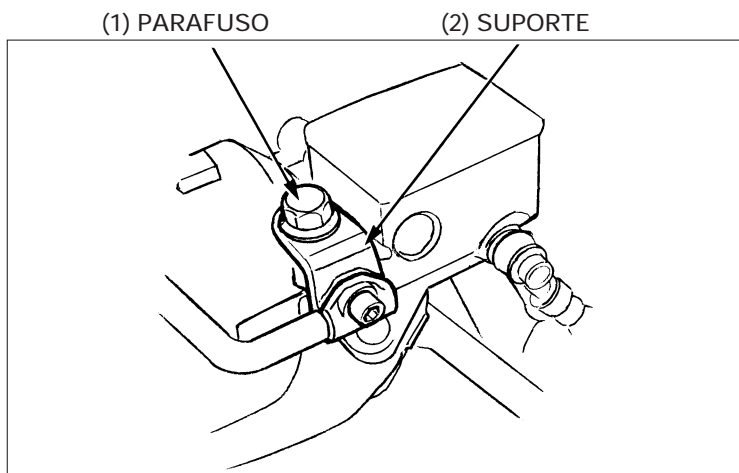
ATENÇÃO

Evite derramar o fluido do freio sobre superfícies pintadas. Proteja o tanque de combustível sempre que reparar o sistema de freio.

NOTA

Tampe a extremidade da mangueira do freio após a remoção para evitar a entrada de contaminantes. Fixe a mangueira para evitar vazamento do fluido.

Desconecte os fios do interruptor do freio dianteiro.
Remova o cilindro mestre do freio dianteiro.



12. SISTEMA ELÉTRICO

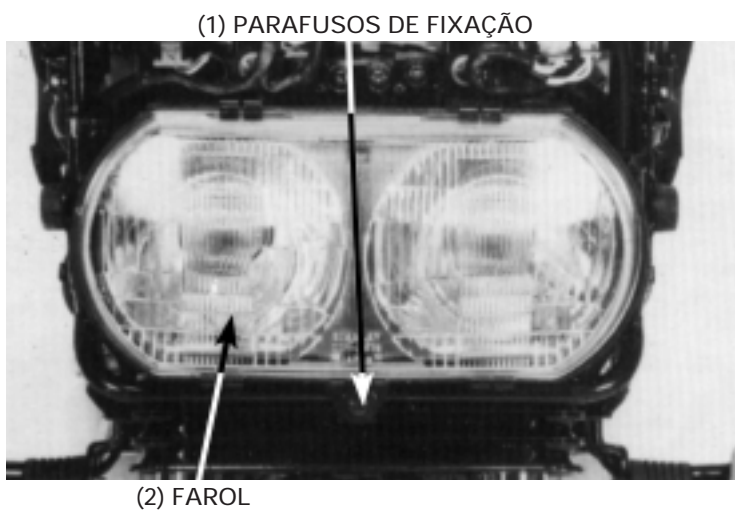
FAROL

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova a carenagem retirando os dois parafusos e as duas porcas.



Remova os parafusos de fixação do farol.

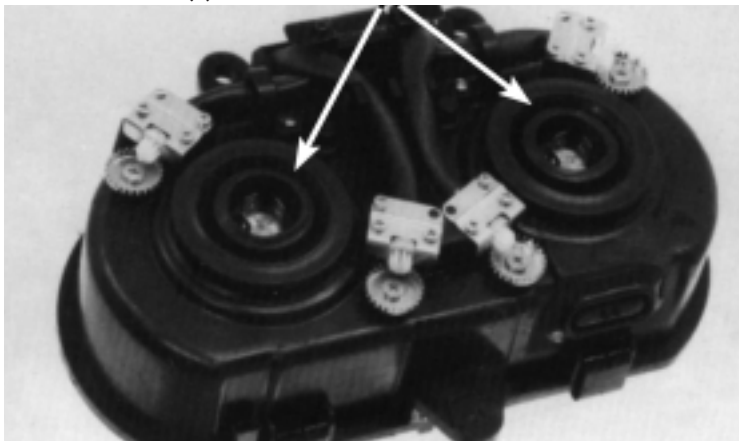


Desligue os conectores do farol.



Remova os protetores de borracha.

(1) PROTETORES DE BORRACHA



Remova as molas de fixação e retire as lâmpadas.

Instale as lâmpadas novas prendendo-as com as molas de fixação.

ATENÇÃO

*Utilize luvas limpas ao instalar as lâmpadas de halogênio.
Se você tocar o bulbo com a mão, limpe-o com um pano umedecido com álcool para prevenir a queima prematura da lâmpada.*

Instale o farol na ordem inversa da remoção.

(1) MOLLA DE FIXAÇÃO

(2) BULBO

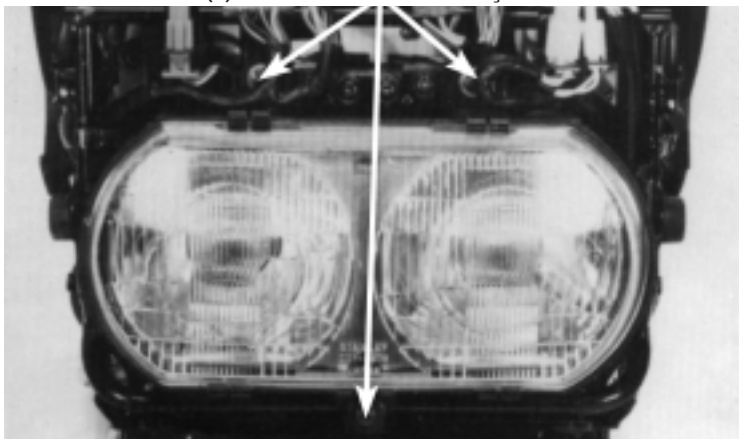


INSTRUMENTOS

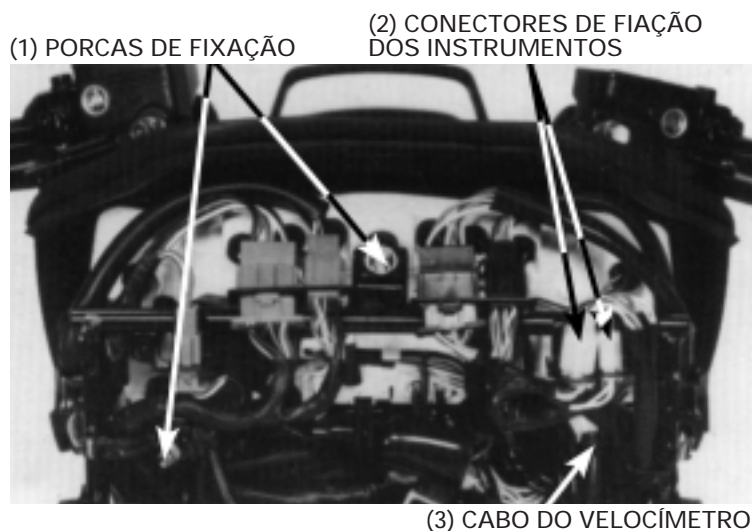
REMOÇÃO

Remova a carenagem.
Remova os parafusos de fixação do farol.
Desligue os conectores do farol.

(1) PARAFUSOS DE FIXAÇÃO



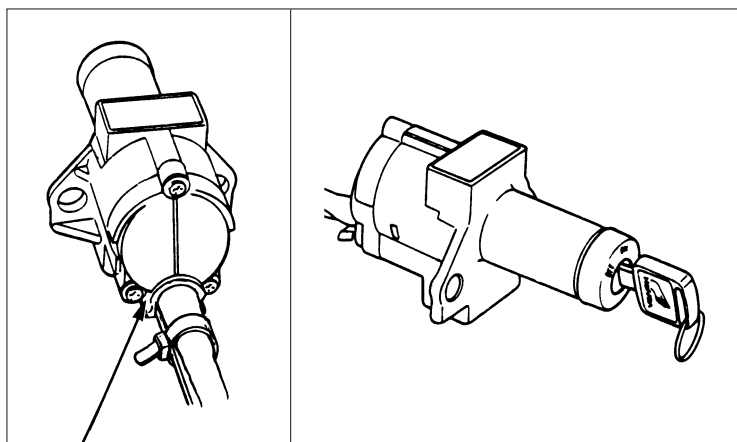
Desligue os conectores da fiação dos instrumentos e o cabo do velocímetro.
Remova as três porcas de fixação e retire o conjunto dos instrumentos do suporte.



INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO

RECOLOCAÇÃO DA BASE DO INTERRUPTOR

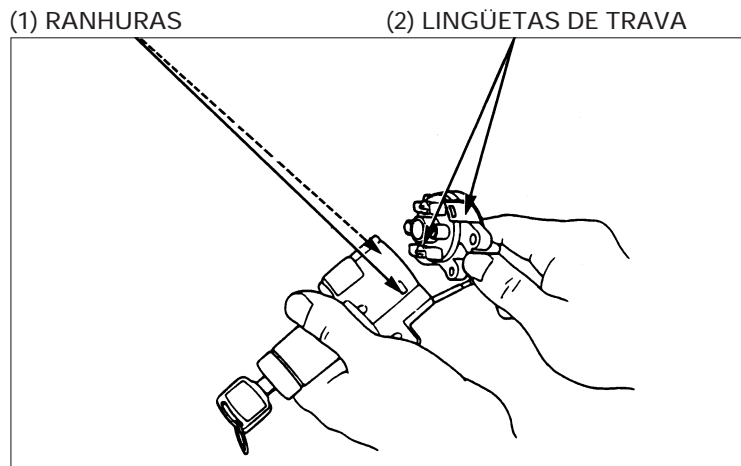
Corte a braçadeira dos fios.
Coloque a chave de ignição e vire-a de modo que fique entre as posições ON (liga) e OFF (desliga).



(1) BRAÇADEIRA

Pressione as lingüetas dos ressaltos da base do interruptor. Em seguida, separe o interruptor da base do contato.

Monte o interruptor de ignição na ordem inversa da desmontagem.

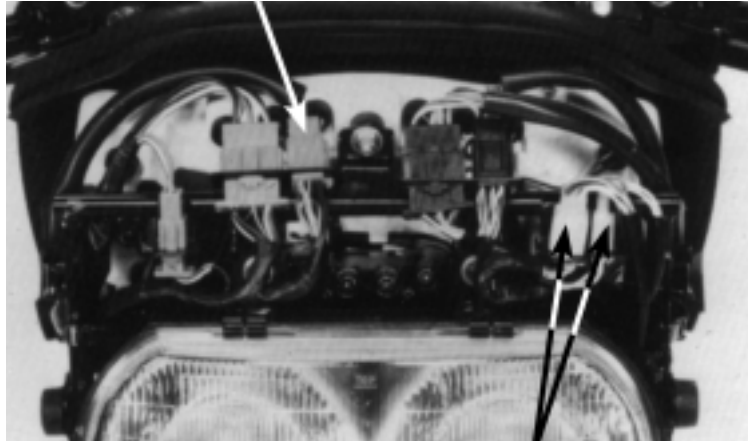


INTERRUPTORES DO GUIDÃO

COMUTADOR DO FAROL

COR	AZ/BR	BR/PR	AZ
Lo			
N			
Hi			
TERMINAL	HL	Lo	Hi

(1) CONECTOR DOS INTERRUPTORES DO GUIDÃO DIREITO



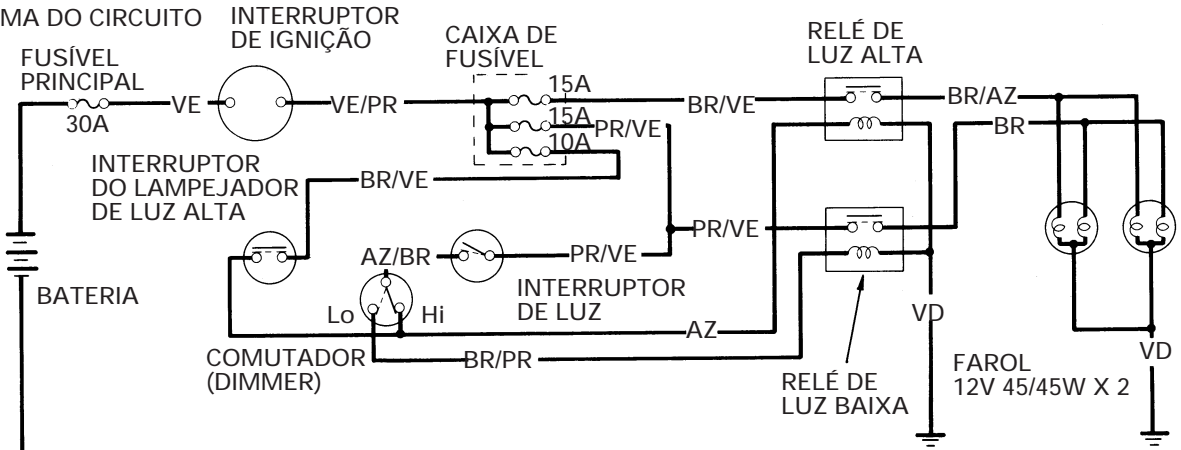
(2) CONECTORES DOS INTERRUPTORES DO GUIDÃO ESQUERDO

INTERRUPTOR DAS SINALEIRAS

COR	VD	AZCL	LJ	PR/BR	AZCL/BR	LJ/BR
R						
N						
L						
TERMINAL	W	R ₁	L ₁	P	PR	PL

RELÉS DO FAROL

DIAGRAMA DO CIRCUITO



DIAGNÓSE DE DEFEITOS

Farol não está acendendo

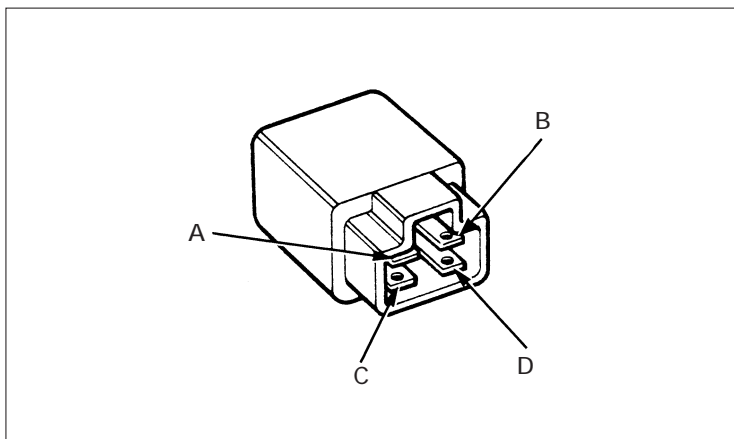
- Fusível principal está queimado
- Interruptor de ignição defeituoso
- Interruptor do farol defeituoso

Farol não está chaveando (luz alta/baixa)

- Comutador de luz alta/baixa defeituoso
- Fusível (15A) queimado
- Relés defeituosos

INSPEÇÃO DO RELÉ DO FAROL

Verifique a continuidade entre os terminais C e A.
Não deve haver continuidade.
Aplique a tensão da bateria entre os terminais B e D.
Deve haver continuidade entre os terminais C e A.



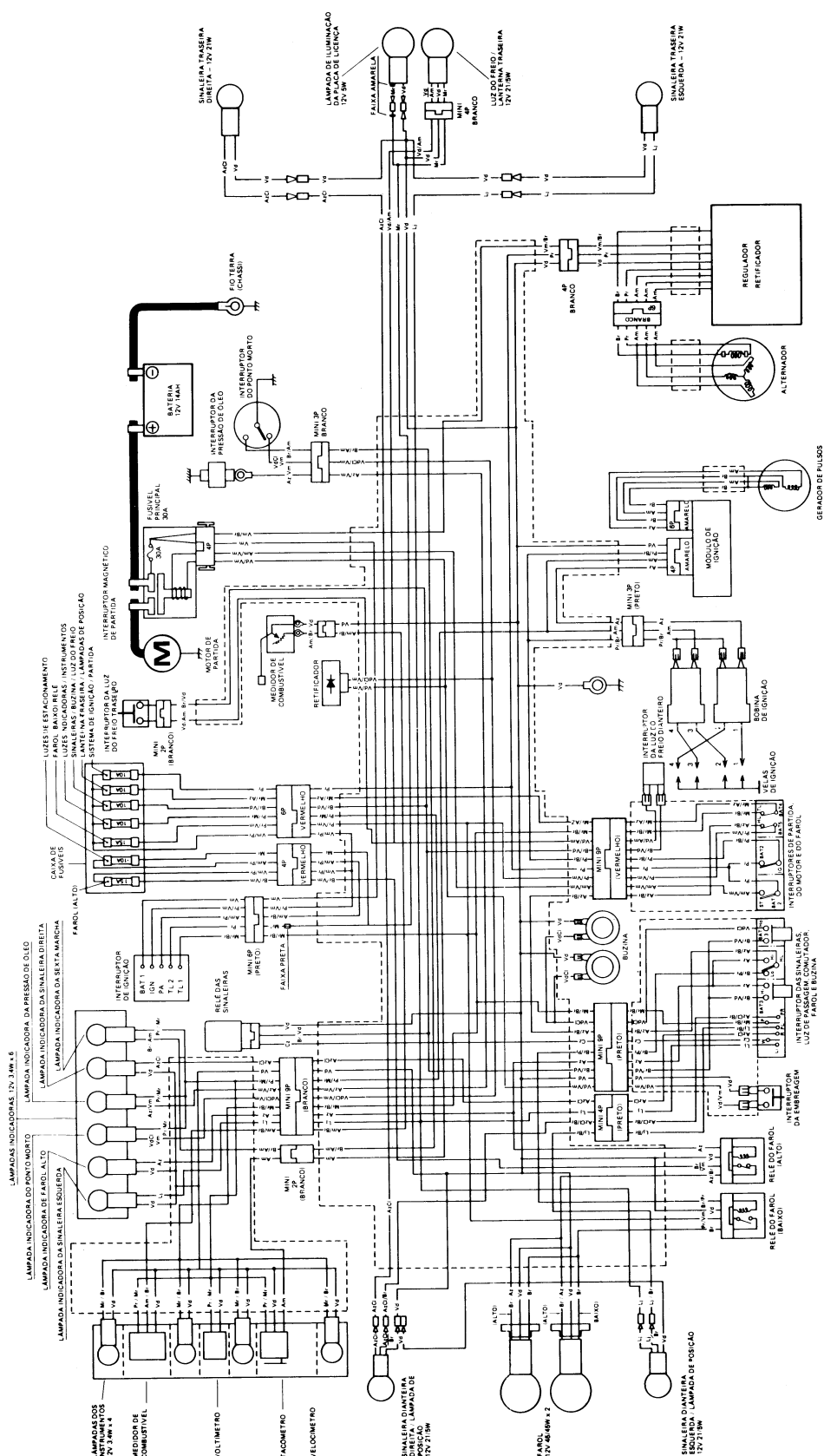


DIAGRAMA ELÉTRICO
CBX 750F
0030Z - MJ0-9400

CÓDIGO DE CORES	
Pr	PRETO
Am	AMARELO
Az	AZUL
Vd	VERDE
Vm	VERMELHO
Br	BRANCO
Mr	MARROM
Lj	LARANJA
Acj	AZUL CLARO
Vcj	VERDE CLARO
Rs	ROSA

CONTINUIDADE NOS INTERRUPTORES

[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA CBX750F**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 19, referem-se às partes da motocicleta agrupadas de acordo com a localização e estamos acrescentando os suplementos capítulos 22 e 23 que referem-se às informações complementares para manutenção, inspeção das motocicletas.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 21, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABECOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM	8
	SELETOR DE MARCHAS	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	MOTOR DE PARTIDA	18
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21
	SUPLEMENTO CBX750F - '87 ~ '90	22
	SUPLEMENTO CBX750F INDY '90 ~	23